

DONNÉES TECHNIQUES POUR APPROBATION

NOM DU PROJET :	ÉTIQUETTE DE L'ARTICLE :
LIEU DES TRAVAUX :	NUMÉRO DE PIÈCE :
ENTREPRENEUR :	DATE :
APPROBATION DE L'INGÉNIEUR :	DATE :

MECHPRESS Carbon Steel Press Systems

Raccords à sertissage en acier carbone MECHPRESS

- Les raccords à sertissage en acier carbone MECHPRESS de CB Supplies sont conçus pour être utilisés avec des tuyaux en acier carbone de série 10 à 40 (conformément à la norme NFPA 13, Standard for the Installation of Sprinkler Systems) sur des dimensions nominales de ½ po à 2 po. Les raccords MECHPRESS peuvent être raccordés à la plupart des systèmes en acier carbone installés dans les systèmes résidentiels, commerciaux et industriels, y compris les systèmes composés de tuyaux en acier sans soudure (S) ou de tuyaux en acier soudé par résistance électrique (ERW).
- Tous les raccords MECHPRESS sont recouverts d'un revêtement en zinc-nickel pour les protéger contre la corrosion. De plus, deux éléments d'étanchéité sont proposés : le terpolymère d'éthylène-propylène-diène (EPDM) pour les systèmes mécaniques et de protection contre les incendies, ou le caoutchouc nitrile-butadiène hydrogéné (HNBR) pour les systèmes au gaz et au mazout.
- Il est facile de distinguer les raccords à sertissage en acier carbone MECHPRESS et MECHPRESS-G avec la couleur unique de chaque raccord qui permet de s'assurer que l'élément d'étanchéité approprié est installé à chaque fois grâce aux collerettes moulantes : jaune pour le HNBR et vert pour l'EPDM.
- Conception symétrique à 360° avec double rangée d'anneaux de serrage en acier inoxydable – Résistance supérieure à l'arrachement
- Technologie antifuite intelligente – les raccords fuient s'ils ne sont pas sertis
- Plus de 250 raccords offerts
- Compatible avec les principaux outils et mâchoires de sertissage pour tuyaux en acier carbone sur le marché
- Garantie limitée de 15 ans sur tous les raccords à sertissage en acier carbone MECHPRESS

MARQUE, SPÉCIFICATIONS ET CERTIFICATION

- Les collerettes moulantes se détachent et permettent de confirmer visuellement que les raccords ont été sertis avant leur mise en service.
- Contrôle visuel – Deux points de couleur situés de chaque côté du raccord permettent une identification facile après l'installation :
 - MECHPRESS – Vert pour les systèmes mécaniques et de protection contre les incendies
 - MECHPRESS-G – Jaune pour les systèmes au gaz et au mazout
- Éléments d'étanchéité propres à l'utilisation – EPDM (noir) pour MECHPRESS et HNBR (jaune) pour MECHPRESS-G
- CSA Class C330511, GAS ACCESSORY DEVICES - Press Connect Type Metallic Fittings
- CSA Class C330591, GAS ACCESSORY DEVICES - Press connect Type Metallic Fittings Certified to US Standards

MECHPRESS Systèmes mécaniques et de protection contre les incendies



MECHPRESS-G Systèmes au gaz et au mazout



RÉPERTOIRES, CODES ET NORMES

	NOTE	MECHPRESS	MECHPRESS-G
Mention : répertoires, codes et normes		Mécanique et protection contre les incendies	Gaz et mazout
Numéro d'enregistrement canadien (NEC)		✓	✓
ANSI/CAN/UL 213, <i>Raccords munis de joints en caoutchouc utilisés par le service de protection incendie</i>		✓	
ASME B31.1, <i>Power Piping</i>			✓
ASME B31.3, <i>Process Piping</i>		✓	✓
ASME B31.5, <i>Refrigeration Piping & Heat Transfer Components</i>		✓	✓
ASME B31.9, <i>Building Services Piping</i>		✓	✓
CSA B149.1, <i>Code d'installation du gaz naturel et du propane</i>			✓
CSA Class C330511, <i>GAS ACCESSORY DEVICES - Press Connect Type Metallic Fittings</i>			✓
CSA Class C330591, <i>GAS ACCESSORY DEVICES - Press connect Type Metallic Fittings Certified to US Standards</i>			✓
CSA/ANSI LC 4/CSA 6.32, <i>Press-connect metallic fittings for use in fuel gas distribution systems</i>			✓
FM 1920, <i>Pipe Couplings and Fittings for Aboveground Fire Protection Systems</i>		✓	
IAPMO/ANSI/CAN Z1117, <i>Press Connections</i>		✓	
International Fuel Gas Code (IFGC)		✓	✓
International Plumbing Code (IPC)		✓	✓
Code national de la plomberie, Canada		✓	✓
NSF/ANSI 61, <i>norme Drinking Water System Components – Health Effects</i>		✓	
NSF/ANSI/CAN 372, <i>norme Drinking Water System Components – Lead Content</i>		✓	
UL 852, <i>norme Standard for Safety Metallic Sprinkler Pipe for Fire Protection Service</i>		✓	
ULC/ORD-C199S, <i>Light Wall Steel Pipes for Sprinkler Systems</i>		✓	
Uniform Plumbing Code (UPC)		✓	✓

**Distance minimale
entre les raccords à sertissage**

Diamètre nominal du tuyau (po)	Distance minimale (po)
1/2	1/4
3/4	
1	
1-1/4	1/2
1-1/2	
2	

Espacement des supports de tuyauterie

Diamètre du tuyau (po)	Espace maximal (pi)	Diamètre de la tige (po)
1/2	7	3/8
3/4		
1		
1-1/4	9	3/8
1-1/2		
2	10	3/8

Profondeur d'insertion pour les raccords sans butée

Profondeur d'insertion pour les raccords allongés sans butée

Profondeur d'insertion ajustable		
Diamètre du tuyau (po)	Profondeur d'insertion minimale (po)	Profondeur d'insertion maximale (po)
1/2	1-1/16	1-5/8
3/4	1-3/16	1-13/16
1	1-3/8	1-15/16
1/1/4	1-13/16	2-1/2
1-1/2	1-7/8	2-3/4
2	2	2-3/4

Profondeur d'insertion ajustable pour raccords allongés		
Diamètre du tuyau (po)	Profondeur d'insertion minimale (po)	Profondeur d'insertion maximale (po)
1/2	1-1/16	2-3/4
3/4	1-3/16	2-13/16
1	1-3/8	3
1-1/4	1-13/16	3-1/2
1-1/2	1-7/8	3-9/16
2	2	3-11/16

OUTILS RECOMMANDÉS

- MILWAUKEE M18 FORCE LOGIC
- RIDGID RP 240
- RIDGID RP 241

REMARQUES CONCERNANT LES OUTILS DE SERTISSAGE

- Voir le manuel de fonctionnement pour les instructions relatives aux outils.
- Assurez-vous que les mâchoires de sertissage et les bagues d'outils de sertissage sont compatibles avec l'acier carbone.
N'utilisez pas d'outils de sertissage ou de composants destinés aux systèmes de sertissage en cuivre.
- Ne mélangez pas des composants de différents fabricants.

REMARQUES GÉNÉRALES SUR L'INSTALLATION

- Le manuel de fonctionnement de l'outil de sertissage et les instructions d'installation du fabricant du raccord doivent être lus dans leur intégralité avant l'installation.
 - **Le non-respect des instructions peut avoir des conséquences, notamment ;** une défaillance prématurée du système, des dommages matériels, des blessures corporelles ou la mort.
- L'installation, l'inspection, les essais et la purge des systèmes doivent être conformes aux codes et aux normes applicables à toutes les installations, conformément aux directives de l'autorité compétente.

MECHPRESS	MECHPRESS-G
Systèmes mécaniques et de protection contre les incendies	Systèmes au gaz et au mazout
<ul style="list-style-type: none">• Les raccords sont destinés à des applications mécaniques approuvées et sont prévus pour une pression de service de 0 à 200 psi.• Voir le tableau des applications approuvées pour les types de service appropriés.• Les raccords ne sont pas approuvés pour les applications de gaz combustible.• Le système mécanique doit être conforme à la section sur la liaison électrique et la mise à la terre du code de plomberie et d'électricité en vigueur. Le contact métal sur métal entre les raccords et les tuyaux assure la continuité de la mise à la terre par ce contact.	<ul style="list-style-type: none">• Les raccords doivent être utilisés avec des gaz combustibles et sont prévus pour une pression de service de 0 à 125 psi.• Voir le tableau des applications approuvées pour les types de service appropriés.• L'installation, l'inspection, les essais et la purge des systèmes doivent être conformes aux codes locaux ou, en l'absence de codes locaux, à la norme NFPA 54/ANSI Z223.1, <i>National Fuel Gas Code</i> conformément aux directives de l'autorité compétente.• Le système de gaz combustible ne doit pas être utilisé comme électrode de mise à la terre pour les systèmes électriques.



CB SUPPLIES LTD.
cbsupplies.ca

TÉLÉPHONE: 1.888.PEPE (747.3739)
COURRIEL: sales@cbsupplies.ca

3325, 190th Street
Surrey, BC, Canada
V3Z 1A7

Revision 1.0 Revised December 4, 2023

APPLICATIONS APPROUVÉES POUR LES RACCORDS À SERTISSAGE EN ACIER CARBONE MECHPRESS ET MECHPRESS-G

Type de service	Condition de fonctionnement			Élément d'étanchéité	
	Commentaires	Pression (psi)	Température (en °C)	EPDM	HNBR
				MECHPRESS	MECHPRESS-G
FLUIDES/EAU					
Eau de refroidissement	Éthylène glycol/propylène glycol	200	Voir la note 1	✓	
Eau de chauffage	Éthylène glycol/propylène glycol			✓	
Gicleur d'incendie	NFPA 13,13D,13R	175	Voir la note 1	✓	
Vapeur basse pression	Conduites d'alimentation à vapeur basse pression	5	Max. 108°C	✓ ²	
MAZOUT ET LUBRIFIANTS					
Gaz naturel	Composant principal : méthane	125	-40 °C à 82 °C		✓ ⁴
Propane					✓ ⁴
Butane					✓ ⁴
Mazout de chauffage			Max. 38°C		✓
Diesel					✓
Huile minérale		200	Ambiant 3		✓
Huile de graissage	Base de pétrole	200	Max. 65°C		✓
GAZ/VACUUM					
Air comprimé	Concentration d'huile ≤ 25 mg/m ³	200	Max. 60°C	✓ ²	✓ ²
	Concentration d'huile > 25 mg/m ³				✓ ²
Azote				✓	✓
Dioxyde de carbone	Sec			✓	✓
Argon (gaz)				✓	✓
Oxygène	Non médical Doit être exempt d'huile et de graisse	140	Max. 60°C	✓	
Hydrogène		125		✓	✓
Acétylène	Pression d'essai 350 psi	20	Ambiant 3	✓	✓
Vacuum	Pression absolue minimale Pression différentielle maximale	750 µm Hg 29,2 Hg	Max. 71°C	✓	✓
<p>1. La pression et la plage du système dépendent de l'élément d'étanchéité. Toutes les plages indiquées dans le tableau ci-dessus sont limitées par les éléments d'étanchéité suivants à inclure :</p> <p>1a La plage de températures de l'EPDM varie habituellement de -17 °C à 120 °C.</p> <p>1b La plage de températures de l'HNBR varie habituellement de -40 °C à 82 °C.</p> <p>2. Le système doit comporter un dispositif de purge de condensats adéquat</p> <p>3. La température ambiante doit être considérée comme une condition de fonctionnement normal et ne doit pas dépasser la limite de l'anneau d'étanchéité.</p> <p>4. Conforme à la norme CSA 6.32/ANSI LC-4.</p>					



CB SUPPLIES LTD.
cbsupplies.ca

TÉLÉPHONE: 1.888.PIPE PEX (747.3739)
COURRIEL: sales@cbsupplies.ca

3325, 190th Street
Surrey, BC, Canada
V3Z 1A7

Revision 1.0 Revised December 4, 2023