



TUYAU VIPERT EN PE-RT CB SUPPLIES ET RACCORDS À EXPANSION À FROID F-1960

DIRECTIVES D'INSTALLATION



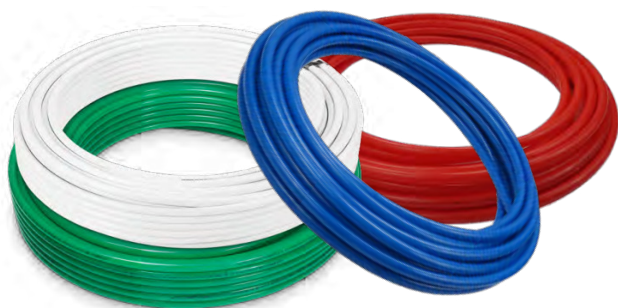
DIRECTIVES D'INSTALLATION:

Installation du tuyau VIPERT™ de CB Supplies avec les raccords à expansion à froid respectant la norme ASTM F-1960 à l'aide d'un outil d'expansion sans fil avec tête autorotative.

Lisez ces directives AVANT d'installer et d'utiliser de l'équipement électrique. Ne pas lire ni respecter les renseignements concernant la sécurité et l'utilisation peut entraîner la mort, des blessures graves et des dommages matériels ou endommager l'équipement. Conservez les présentes directives pour consultation future.

Les raccords à expansion à froid F-1960 de CB Supplies utilisés avec les tuyaux VIPERT créent un raccordement solide et fiable pour les systèmes d'eau potable et de chauffage radiant.

Les présentes directives d'installation fournissent les renseignements nécessaires pour faire les raccordements appropriés à l'aide des outils d'expansion sans fil avec **tête autorotative pour tuyau en PEX M12 Fuel ou M18 FORCE LOGIC de Milwaukee ou 20V Mac de DeWalt**. On ne recommande pas d'utiliser des têtes non rotatives ou des outils d'expansion manuels avec les tuyaux VIPERT.



Réaliser des raccordements mécaniques uniformes et solides est simple. Suivez simplement les directives étape par étape en tout temps :

- 1 Coupez le tuyau VIPERT à l'équerre à l'aide d'un outil de coupe adapté au PEX/PE-RT. Retirez tout surplus de matériaux ou bavures pour éviter toute ligne de fuite.



- 2 Insérez l'anneau d'expansion en PEX sur l'extrémité du tuyau en PE-RT et poussez jusqu'au fond.



- 3 Utilisez que des outils d'expansion sans fil ainsi que des têtes autoratives pour tuyaux en PEX et en PE-RT.

Continuez l'expansion jusqu' à ce que le tuyau en PE-RT et l'anneau d'expansion en PEX soient bien appuyés contre l'épaulement de la tête d'expansion.



Reportez-vous au tableau de la page 6 pour connaître le nombre d'expansions recommandé en fonction de la taille du tuyau.

IMPORTANT: N'ENFONCEZ pas la tête d'expansion dans le tuyau, laissez la tête d'expansion faire le travail. Autrement, l'expansion du tuyau pourrait être non conforme et potentiellement endommager le tuyau ou créer une ligne de fuite ou causer le bris du joint.

Lorsqu'un tuyau est soumis à une expansion à froid, les petites marques d'étirement sont normales. En ce qui concerne les expansions à froid sur les tuyaux de 1 pouce et plus, elles sont plus visibles. En aucun cas, elles ne compromettent l'intégrité du joint. Il est important de s'assurer que la tête d'outil est bien lubrifiée et qu'elle effectue une rotation automatique de 1/8 d'un tour complet entre les expansions pour éviter une expansion non conforme.



- ④ Après avoir terminé la dernière expansion recommandée, retirez immédiatement la tête d'expansion et insérez le raccord F1960 dans le tuyau expansé.

Vous devriez sentir une certaine résistance lorsque vous insérez le raccord dans le tuyau. Si ce n'est pas le cas, le tuyau a peut-être été trop expansé et il lui faudra plus de temps pour se contracter sur le raccord. Dans le doute, coupez le tuyau expansé et recommencez à l'étape 1.



Assurez-vous que le tuyau et l'anneau d'expansion en PEX sont bien appuyés contre l'épaulement du raccord F-1960.

Voici un tableau présentant le nombre d'expansions de 1/8 d'un tour complet nécessaires pour pénétrer dans le tuyau VIPERT d'une dimension nominale de 3/8 po à 2 po, à 23 °C (73,4 °F), avec un outil d'expansion sans fil avec tête autorotative pour PEX et PE-RT. Si vous avez plus d'un type d'outil, assurez-vous de ne pas mélanger les têtes d'expansion. Il est possible d'interchanger de nombreuses têtes, mais la fonction d'auto-rotation n'est peut-être pas compatible.

IMPORTANT : Effectuez uniquement le nombre d'expansions nécessaires. Un moins grand nombre d'expansions est nécessaire à des températures plus froides.

DIMENSION NOMINALE DU TUYAU (EN PO)	OUTILS MILWAUKEE		OUTIL DEWALT
	M12	M18	
3/8	7	5	7
1/2	8	9	8
5/8	10	9	10
3/4	10	10	12
1	18	19	18
1-1/4	-	9	-
1-1/2	-	10	-
2	-	10	-

Une distance minimale est requise entre les raccords à expansion à froid F1960. Voir le tableau ci-dessous pour les distances minimales entre les raccords en fonction du diamètre du tuyau.

DIMENSION NOMINALE DU RACCORD (EN PO)	LONGUEUR COUPÉE MINIMALE DU TUYAU (EN PO)	LONGUEUR COUPÉE MINIMALE DU TUYAU (EN CM)
1/2	3	7.62
3/4	4	10.16
1	5	12.7
1-1/4	6	15.24
1-1/2	7	17.78
2	8	20.32



LONGUEUR COUPÉE
DU TUYAU



INSTALLATION PAR TEMPS FROID

La température peut avoir une incidence sur le temps nécessaire pour que le tuyau en PE-RT et l'anneau d'expansion en PEX se contractent complètement sur le raccord. Par temps froid, il n'est pas rare de devoir prévoir plus de temps pour que la contraction sur le raccord se produise lors de l'utilisation de systèmes de raccordement F-1960.

Si possible, gardez le matériel dans un espace chauffé, ce qui permettra de réduire le temps de contraction du joint. Gardez les raccords F-1960 et les anneaux d'expansion en PEX dans vos poches pour les garder au chaud lorsqu'ils sont exposés au froid.

IMPORTANT : N'UTILISEZ aucun type de source de chaleur (flamme nue ou indirecte) sur les tuyaux VIPERT pour essayer d'accélérer le processus de contraction, cela pourrait endommager les tuyaux et les raccords.

AVERTISSEMENTS CONCERNANT L'INSTALLATION

Suivez les instructions du fabricant concernant l'utilisation et l'entretien de votre outil d'expansion et vos têtes d'expansion.

- Enlevez tout surplus de lubrifiant de l'outil d'expansion et des têtes d'expansion.
- Ne laissez pas la tête d'expansion en position ouverte dans le tuyau pour éviter une expansion excessive.



Remplacez le raccordement si le raccord F-1960 et l'anneau d'expansion en PEX n'ont pas pénétré jusqu'au fond.



Coupez le tuyau droit. L'extrémité du tuyau et la butée de l'anneau d'expansion en PEX doivent s'emboîter pour assurer l'étanchéité.



N'installez pas de raccords ni de tuyaux qui sont visiblement endommagés pour éviter toute ligne de fuite. En cas de doute, coupez le tuyau.