

FICHE DE CARACTÉRISTIQUES MATÉRIELLES

Raccords à embout mâle en laiton et bagues de sertissage **pour les produits CANPEX^{MC}, CANPEX^{MC} ULTRA et CANPEX^{MC} avec barrière à oxygène en polyéthylène réticulé (PEX) SDR-9**

PORTÉE:

La présente fiche de caractéristiques énonce les exigences liés aux raccords à embout mâle en laiton et aux bagues de sertissage en cuivre noir qui doivent être utilisés pour raccorder les tubes CANPEX, CANPEX ULTRA et CANPEX avec barrière à oxygène. Les raccordements sont assemblés à l'aide d'un outil de sertissage à cercle complet conçu spécialement à cet effet. L'utilisation de ces raccords est approuvée par la norme ASTM F876/F877 (tubes en PEX/systèmes de distribution en PEX).

MATÉRIAUX:

Les raccords à embout mâle en laiton sont fabriqués à partir de laiton extrudé ou forgé et certains des raccords fournis sont en cuivre. Tous les raccords sont fabriqués avec précision selon des tolérances strictes afin de permettre un ajustement uniforme avec les tubes en PEX. Tous les raccords respectent les exigences rigoureuses de l'ANSI/NSF 61 en matière d'extraction du plomb.

Les bagues de sertissage en cuivre noir sont fabriquées à partir d'un alliage de cuivre UNS C10200 ou UNS C12200. Les anneaux sont annelés selon une valeur de 35-45 sur l'échelle 15T de Rockwell pour faciliter le sertissage. Le revêtement noir n'est pas une peinture, mais un traitement de surface qui n'ajoute rien aux dimensions de l'anneau.

MARQUAGE ET CERTIFICATION:

Les raccords à embout mâle en laiton et les bagues sont fabriqués et certifiés dans le respect des exigences de la norme ASTM F1807. Tous les raccords et les anneaux sont marqués de la désignation F 1807, de la marque du fabricant de PEX et des inscriptions requises des organismes tiers de certification. Les raccords respectent les exigences de l'ANSI/NSF 61 en ce qui concerne les effets sur la santé et conviennent au contact avec l'eau potable. NSF International et d'autres organismes de certification procèdent à des inspections aléatoires sur place des installations de fabrication et mènent également des essais indépendants pour vérifier la conformité des produits avec les normes physiques, et toxicologiques et avec les normes de rendement.

UTILISATIONS RECOMMANDÉES:

Les raccords à embout mâle en laiton de CB Supplies sont conçus pour être utilisés avec les tubes CANPEX, CANPEX ULTRA et CANPEX avec barrière à oxygène dans les systèmes de distribution pouvant atteindre une température de 180 °F à une pression de 100 lb/po2. Les applications visées comprennent, sans s'y limiter, la distribution de l'eau potable et les systèmes de chauffage hydronique. Les composants du système de raccords à embout mâle en laiton sont interchangeables avec les composants et les tubes d'autres fournisseurs de matériaux en PEX si ces derniers sont fabriqués selon les mêmes spécifications de l'ASTM et certifiées par un organisme tiers. Étant donné que CB Supplies n'a aucun contrôle sur les produits des autres manufacturiers, l'entreprise ne couvre d'aucune garantie les composants qui ne sont pas fournies par CB Supplies.

Pour obtenir des renseignements sur les applications d'eau chaude et froide qui ne sont pas mentionnées ici, communiquez avec votre représentant de CB Supplies.

Raccords à embout mâle en laiton et bagues de sertissage pour tubes CANPEX^{MC}, CANPEX^{MC} ULTRA^{MC} et CANPEX^{MC} avec barrière à oxygène

Assurance de la qualité : Lorsque le produit porte la mention ASTM F 1807, cela affirme qu'il a été fabriqué, inspecté, échantillonné et testé conformément aux spécifications et qu'il répond aux exigences énoncées.

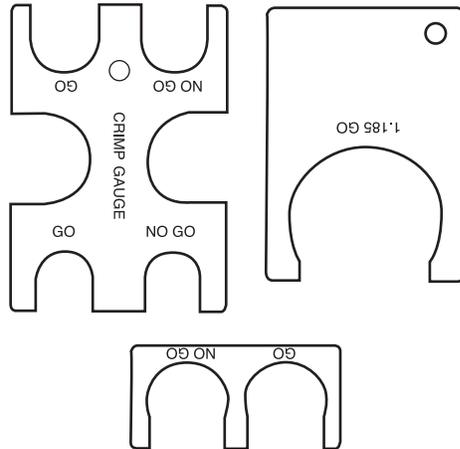
PERTE PAR FRICTION

Longueur équivalente en pieds à celle des

| Taille | Couplage | Coude de 90° | Té à E.F. | Té à E.M. |
|--------|----------|--------------|-----------|-----------|
| 3/8" | 2.9 | 9.2 | 2.9 | 9.4 |
| 1/2" | 2.0 | 9.4 | 2.2 | 10.4 |
| 5/8" | 2.5 | 9.4 | 2.2 | 10.0 |
| 3/4" | 0.6 | 9.4 | 1.9 | 8.9 |
| 1" | 1.3 | 10 | 2.3 | 11 |

Cette information est basée sur la tubulure débit nominal. (8 débit par seconde vitesse d'écoulement)

CALIBRE À LIMITES « ENTRE/N'ENTRE PAS »
CB Supplies offre des jauges de calibre à limites « Entre/N'entre pas » pour faciliter la mise à l'essai des pièces serties.

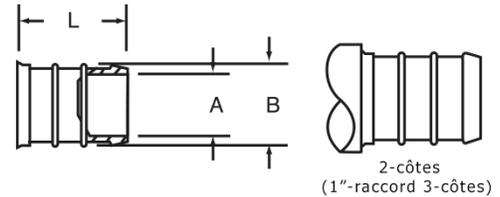


RACCORDS À EMBOUT MÂLE EN LAITON

Dimensions typiques des raccords mâles

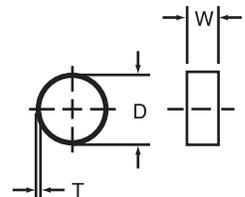
| Taille | A | B | L |
|--------|------|--------------|------|
| 3/8" | .242 | 0.345 ± .004 | .630 |
| 1/2" | .361 | 0.471 ± .004 | .630 |
| 5/8" | .454 | 0.570 ± .003 | .630 |
| 3/4" | .546 | 0.667 ± .004 | .630 |
| 1" | .719 | 0.856 ± .004 | .630 |

Remarque: Les dimensions sont en unités anglaises.



DIMENSIONS DE LA BAGUE DE SERTISSAGE EN CUIVRE AVANT LE SERTISSAGE

| Taille | D | W | T |
|--------|------|-------|------|
| 3/8" | .630 | 0.325 | .058 |
| 1/2" | .750 | 0.325 | .056 |
| 5/8" | .875 | 0.325 | .054 |
| 3/4" | 1.00 | 0.325 | .056 |
| 1" | 1.25 | 0.365 | .049 |

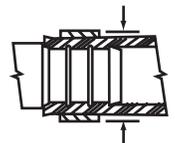


Toutes les dimensions indiquées sont nominales.

DIAMÈTRE APRÈS SERTISSAGE

Le diamètre extérieur final de la pièce sertie devrait se situer entre ces limites de dimensions s'il est mesuré à l'aide d'un micromètre ou d'un compas d'épaisseur.

| Taille | A | B |
|--------|----------|----------|
| 3/8" | ø 0.580" | ø 0.595" |
| 1/2" | ø 0.700" | ø 0.715" |
| 5/8" | ø 0.815" | ø 0.830" |
| 3/4" | ø 0.945" | ø 0.960" |
| 1" | ø 1.175" | ø 1.190" |



NSF-pw

NSF International – rendement et effets sur la santé (normes 14 et 61)

Certifié par l'IAPMO

CSA B137.5
Certifié par Warnock Hersey

Remarque : Il est possible que tous les raccords ne soient pas listés pour chaque organisme mentionné.