



Tuyau VIPERT® CB Supplies et raccords à expansion à froid F-1960

Directives d'installation



Directives d'installation

Installation du tuyau VIPERT® de CB Supplies avec les raccords à expansion à froid respectant la norme ASTM F-1960 à l'aide d'un outil d'expansion sans fil avec tête autorotative



Veuillez lire le présent manuel AVANT d'installer et d'utiliser de l'équipement électrique. Ne pas lire ni respecter les renseignements concernant la sécurité et l'utilisation peut entraîner la mort, des blessures graves et des dommages matériels ou endommager l'équipement. Conservez le présent manuel pour consultation future.

Les raccords à expansion à froid F-1960 de CB Supplies utilisés avec les tuyaux VIPERT® créent un raccordement solide et fiable pour les systèmes d'eau potable et de chauffage radiant.

Les présentes directives d'installation fournissent les renseignements nécessaires pour faire les raccordements appropriés à l'aide des outils d'expansion sans fil **20V Mac de DeWalt** ou **M12 Fuel™** et **M18 FORCE LOGIC™** de Milwaukee dotés de **têtes autorotatives pour tuyau en PEX**. On ne recommande pas d'utiliser des têtes non rotatives ou des outils d'expansion manuels avec les tuyaux VIPERT.

Réaliser des raccordements mécaniques uniformes et solides est simple. Suivez simplement les étapes suivantes :



1. Coupez le tuyau VIPERT® à l'équerre à l'aide d'un outil de coupe adapté au PEX et au PE-RT seulement.

Retirez tout surplus de matériaux ou bavures pour éviter toute ligne de fuite.



2. Placez l'anneau d'expansion en PEX sur l'extrémité du tuyau, en poussant jusqu'à ce qu'il s'arrête sur l'anneau en PEX.



3. Utilisez que des outils d'expansion sans fil ainsi que des têtes autorotatives pour tuyaux en PEX et en PE-RT.

Continuez l'expansion jusqu'à ce que le tuyau et l'anneau d'expansion en PEX soient bien appuyés contre l'épaulement de la tête d'expansion.

Consultez le **tableau 1.1** pour connaître le nombre d'expansions recommandé en fonction de la taille du tuyau.



IMPORTANT : N'enfoncez pas la tête d'expansion dans le tuyau, laissez la tête d'expansion faire le travail. Autrement, l'expansion du tuyau pourrait être inégale et potentiellement endommager le tuyau ou créer une ligne de fuite ou une faiblesse du joint.



Expansion avec rotation appropriée



Expansion sans rotation appropriée



4. Après avoir terminé la dernière expansion recommandée, retirez immédiatement la tête d'expansion et insérez le raccord F1960 dans le tuyau expansé.

Vous devriez sentir une certaine résistance lorsque vous insérez le raccord dans le tuyau. Si ce n'est pas le cas, le tuyau a peut-être été trop expansé et il lui faudra plus de temps pour se contracter sur le raccord. Dans le doute, coupez le tuyau expansé et recommencez à l'étape 1.



Assurez-vous que le tuyau et l'anneau d'expansion en PEX sont bien appuyés contre l'épaulement du raccord F-1960.

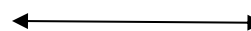
IMPORTANT : Effectuez uniquement le nombre d'expansions nécessaires, ne faites pas une expansion excessive ou inférieure du tuyau.

Tableau 1-1 : Nombre d'expansions de 1/8^e de pouce nécessaires pour pénétrer dans le tuyau VIPERT[®] d'une dimension nominale de 3/8 po à 2 po, à 23 °C (73,4 °F), avec un outil d'expansion sans fil avec tête autorotative pour PEX

Dimension nominale du tuyau (en po)	Outil DeWalt	Outils Milwaukee	
		M12	M18
3/8	7	7	5
1/2	8	8	9
5/8	10	10	9
3/4	12	12	10
1	18	18	19
1 1/4	--	--	9
1 1/2	--	--	10
2	--	--	10

CB Supplies exige une distance minimale entre les raccords à expansion à froid F1960 pour veiller à ce que la tête d'expansion n'endommage pas les raccords pendant le processus d'expansion. Voir le tableau ci-dessous pour les distances minimales entre les raccords en fonction du diamètre du tuyau.

Dimension nominale du raccord (pouces)	Longueur coupée minimale du tuyau (pouces)	Longueur coupée minimale du tuyau (cm)
1/2	3	7,62
3/4	4	10,16
1	5	12,7
1 1/4	6	15,24
1 1/2	7	17,78
2	8	20,32



Longueur coupée minimale du tuyau

Installation par temps froid

La température peut avoir une incidence sur le temps nécessaire pour que le tuyau en PE-RT et l'anneau d'expansion en PEX se contractent complètement sur le raccord. Par temps froid, il n'est pas rare de devoir prévoir plus de temps pour que la contraction sur le raccord se produise lors de l'utilisation de systèmes de raccordement F-1960.

Si possible, gardez le matériel dans un espace chauffé, ce qui permettra de réduire le temps de contraction du joint. Gardez les raccords F-1960 et les anneaux d'expansion en PEX dans vos poches pour les garder au chaud lorsqu'ils sont exposés au froid.

IMPORTANT : N'utilisez aucun type de source de chaleur (flamme nue ou indirecte) sur les tuyaux VIPERT® pour essayer d'accélérer le processus de contraction, cela pourrait endommager les tuyaux et les raccords.

Avertissements concernant l'installation



Suivez les instructions du fabricant concernant l'utilisation et l'entretien de votre outil d'expansion et vos têtes d'expansion.

Enlevez tout surplus de lubrifiant de l'outil d'expansion et des têtes d'expansion.

Ne laissez pas la tête d'expansion en position ouverte dans le tuyau pour éviter une expansion excessive.



Remplacez tous les raccordements si le raccord F-1960 et l'anneau d'expansion en PEX n'ont pas pénétré complètement dans la butée du raccord ou la butée de la gaine d'expansion en PEX.



Coupez le tuyau droit. L'extrémité du tuyau et la butée de l'anneau d'expansion en PEX doivent s'emboîter pour assurer l'étanchéité.



N'installez pas de raccords ni de tuyaux qui sont visiblement endommagés pour éviter toute ligne de fuite. En cas de doute, coupez le tuyau.