

DONNÉES TECHNIQUES POUR APPROBATION

NOM DU PROJET :	IDENTIFICATION :
LIEU DU PROJET :	CODE DE PRODUIT :
ENTREPRENEUR :	DATE :
APPROBATION DE L'INGÉNIEUR :	DATE :

Tuyaux CANPEX™ ULTRA






- Fabriqués d'un polyéthylène réticulé provenant de molécules d'organo-silane greffées à une chaîne de polyéthylène contenant un inhibiteur de rayons UV afin de protéger les tuyaux de l'oxydation à la lumière pendant l'entreposage, l'expédition et l'installation.
- Garantie limitée de 25 ans.
- Emballage de plastique clair bloquant les rayons UV afin de protéger les tuyaux contre l'oxydation par la lumière*.
- Tuyaux de 2 couches, dont la couche interne est blanc et les couches externes sont dans les teintes de bleu, rouge ou blanc pour faciliter l'identification des conduites d'eau chaude et d'eau froide, ils sont disponibles dans les dimensions standards de tuyauterie : 3/8", 1/2", 3/4" et 1" SDR-9 - CTSI
- Pression nominale estimée à 160 psi (1.10 MPa) 73 °F (23°C)
- Pression nominale estimée à 100 psi (0.69 MPa) 180 °F (82°C)
- Code 5 de classification pour le chlore (100 % à 140 °F)
- Taux d'expansion linéaire : 1.1" / 10 °F / 100 pi. (2,79 cm / 5,56 °C / 30.48 m)

* Les tuyaux CANPEX™ ULTRA doivent être conservés à l'intérieur et ne pas être exposés à la lumière directe du soleil.

MARQUAGES, SPÉCIFICATIONS ET CERTIFICATION

Les tuyaux CANPEX™ ULTRA sont marqués du nom du fabricant, CB Supplies, de la dimension nominale, du code PEX 5306 de désignation des matériaux, de leur date de fabrication, de leur code de production ainsi que des inscriptions telles qu'elles apparaissent dans le tableau ci-dessous.

Marques de certification

Organismes de normalisation	Normes	Marque
NSF International	CSA B137.5	CSA
NSF International	ASTM F876 / F877	cNSFus
NSF International	NSF/ANSI 61 (Eau potable)	NSF -pw
NSF International	NFS/ANSI 372 Drinking Water System Components-Lead Content	NSF® 372
International Code Council (CCI-ES PMG)	International Plumbing Code® (IPC)us	CCI-ES PMG
IAPMO	Uniform Plumbing Code® (UPC)	
ULC/UL (Underwriters Laboratory of Canada)	CAN/ULC-S101 Fire Endurance Tests of Building Construction and Materials	
ULC/UL (Underwriters Laboratory of Canada)	UL263 Standard For Fire Tests of Building Construction and Materials	
Warnock Hersey	CAN/ULC-S102.2: Standard Method of Test for Surface Burning Characteristics of building Materials	
Warnock Hersey	ASTM E84: Standard Test Method for Surface Burning Characteristics of Building Materials	

- ASTM F1807 - Standard Specification for Metal Insert Fittings Utilizing a Copper Crimp Ring for SDR9 Cross-linked Polyethylene (PEX) Tubing and SDR9 Polyethylene of Raised Temperature (PERT) Tubing.
- ASTM F2159 - Standard Specification for Plastic Insert Fittings Utilizing a Copper Crimp Ring for SDR9 Cross-linked Polyethylene (PEX) Tubing and SDR9 Polyethylene of Raised Temperature (PERT) Tubing.
- ASTM F2098 - Standard Specification for Stainless Steel Clamps for Securing SDR9 Cross-linked Polyethylene (PEX) Tubing to Metal Insert and Plastic Insert Fittings.
- ASTM F2023 - Standard Test Method for Evaluating the Oxidative Resistance of Crosslinked Polyethylene (PEX) Pipe, Tubing and Systems to Hot Chlorinated Water.

TUYAUX CANPEX™ UV Plus

Normes ASTM D876/D877/CTS-OD SDR-9

Code d'inventaire	Taille nominale du tuyau (po)	Diamètre extérieur (po)	Épaisseur de la paroi (po)	Diamètre intérieur (po)	Longueurs disponibles pour les serpentins (po)	20' Longueur	Poids (lb) /piéd	Volume (Gallon/ 100 pi.)
PX2	3/8"	0.500" ± 0.003"	0.070" + .010"	0.360	100', 250', 500' & 1000'	Non disponible	0.0413	0.53
PX3	1/2"	0.625" ± 0.004"	0.070" + .010"	0.485	100', 200', 250', 300', 500', 1000' & 1200'	Oui	0.0535	0.97
PX4	3/4"	0.875" ± 0.004"	0.097" + .010"	0.681	100', 200', 250', 300', 500' & 1000'	Oui	0.1023	1.90
PX5	1"	1.125" ± 0.005"	0.125" + .013"	0.875	100', 200', 250', 300', 500' & 1000'	Oui	0.1689	3.13
PX6	1 1/4"	1.375" ± 0.005"	0.153" + .015"	1.069	Non disponible	Non disponible	0.251	4.53
PX7	1 1/2"	1.625" ± 0.006"	0.181" + .019"	1.263	Non disponible	Non disponible	0.352	6.31
PX8	2"	2.125" ± 0.006"	0.236" + .024"	1.653	Non disponible	Non disponible	0.599	10.83

INFORMATIONS TECHNIQUES

PROPRIÉTÉS MATÉRIELLES

Propriété	Méthode de test	Unités impériales	Unités SI
Density	ASTM D1505	–	0.946 g/cc
Melt Index ¹ (190°C/2.16 k g)	ASTM D1238	–	0.1 g/10 minutes
Flexural Modulus ²	ASTM D790	120,000 psi	830 MPa
Tensile Strength @ Yield (2 in/min)	ASTM D638	> 2,900 psi	> 20.MPa
Coefficient of Linear Thermal Expansion (20 - 70°C)	DIN 53752A	8x10 ⁻⁵ / ° F	1.5 x10 ⁻⁵ / ° C
Hydrostatic Design Basis @ 73°F (23°C)	ASTM D2837	1250 psi	8.6 MPa
Hydrostatic Design Basis @ 180°F (82°C)	ASTM D2837	800 psi	5.5 MPa
Vicat Softening Point	ASTM D696	255° F	124 ° C
Thermal Conductivity	ASTM D 177	2.4 Btu-in/(hr)(ft ²)(°F)	3.5x10 ⁻³ Watts/(cm ²)(°C/cm)

¹. Avant la réticulation

². 73°F

ASSURANCE DE LA QUALITÉ

Les mentions ASTM F876/F877 et CSA B137.5 attestent que les tuyaux CANPEX™ ULTRA ont été fabriqués, inspectés, échantillonnés et testés conformément à ces spécifications et qu'ils répondent aux exigences des normes spécifiques exigées.

Pression minimale d'éclatement (PSI)

Selon ASTM D876/CTS-OD SDR-9

Diamètre nominal (po.)	73.4° (23° C)	180° (82.2° C)
3/8"	620	275
1/2"	480	215
5/8" et plus	475	210

Notes :

TABLEAU DES PERTES DE PRESSION

Valeurs exprimées en lb/po²/pi (gallons américains / minute et diamètre intérieur utilisés pour les calculs)

GPM	Grandeur						
	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"
1	.061	.014					
1.5	.130	.030					
2.2	.264	.062					
2.5	.334 *	.078					
3	.468	.110	.021				
3.5	.623	.146	.028				
4		.187 *	.036				
5		.283	.054				
6		.396	.076	.022			
7		.528	.101	.030			
8			.130	.038			
9			.161 *	.048			
10			.196	.058	.022		
11			.234	.069	.026		
12			.275	.081	.031		
13			.381	.094	.035		
14				.108 *	.041		
16				.138	.052	.023	
18				.172	.065	.029	
20				.209	.079	.035	
22				.249	.094 *	.042	
24					.110	.049	
26					.128	.057	
28					.147	.065	
30					.167	.074 *	
32					.188	.084	.023
34						.094	.025
36						.104	.028
38						.115	.031
40						.126	.034
46						.164	.044
52							.055*
80							.123

EXEMPLE : Pour calculer la perte de pression d'une conduite de 1/2 po et de 40 pi de long avec un débit de 3 gallons par minute, calculez .110 psi x 40 pi = perte de pression de 4.4 lb/po². La plupart des codes de plomberie exige une pression résiduelle de 8 psi à l'appareil. Référez-vous aux exigences des codes de votre région.

*Indique une vitesse maximale de 8 pieds par seconde exigée par certains codes de plomberie.

REMARQUE : Le débit maximal pour chaque diamètre est basé sur une vitesse de 12 pieds par seconde. La valeur en lb/po² x 2,307 = perte de charge.